

方案编号及名称	F12 车间废水余热回用
要 点	车间每天会有平均温度 40—45℃左右的高温废水，直接排入污水站将会造成热能损失，另一方面，温度过高不利于污水的生化处理。故本方案将这部分高温废水预热收集，从而达到节能降耗，方便污水生化处理的目的。
主要设备	换热器、水泵
主要技术、经济指标 (包括费用和效益)	投入 10 万元 年可节约 79.1 万元
可能产生的环境影响	年节约 3597.6 蒸汽。